



# SMED-Ergebnisanalyse

## Rüst-Lean-Management

Firma:

Standort:

Abteilung:

Bereich / Prozess

Maschine:

Datum:

Name:

	Messgröße	Vorher	Nachher	Differenz	Potentiale & Ideen
<b>Wege</b>	m				
<b>Rüstzeit</b>	min				
<b>Fläche</b>	m <sup>2</sup>				
<b>Anzahl der Mitarbeiter</b>	St				
<b>Durchlaufzeit</b>	min				
<b>Umlaufbestand</b>	St				
<b>Stückzahl</b>	St				
<b>Produktivität</b>	%				
<b>Qualität</b>	%				
<b>Planung</b>	min				

**Bemerkungen:**